

MKG

L U F T T E C H N I K



EMULSIONS- & ÖLNEBEL



Ein Unternehmen der *aigner*-Group

Reine Luft. Mit Sicherheit!



EMULSIONS-
& ÖLNEBEL

IHRE SICHERHEIT



Unser Anliegen: Gesundheit sicherstellen!

In der metallverarbeitenden Industrie entstehen bei der mechanischen Bearbeitung durch den Einsatz von Kühlschmiermitteln Ölnebel, Emulsionsnebel und Rauche. Darin sind gesundheitsgefährdende Stoffe enthalten. Insbesondere Aerosole mit einem Durchmesser von unter 0,1 µm dringen direkt in die Lungenbläschen ein (alveolengängig). Die Folgen sind für den Menschen irreversibel.



SAFEair

Sichere Planung

Aufmerksames Zuhören und der persönliche Dialog führen zu einem stimmigen Anlagen-Konzept.

SAFEair

Sichere Kosten

Wir legen planbare Pauschalangebote mit klarem Fokus auf niedrigste Lifecycle-Kosten!

SAFEair

Sichere Umsetzung

Hochwertige Anlagenkomponenten und Handschlagqualität gewährleisten eine perfekte Umsetzung Ihres Projektes.

SAFEair

Sichere Zukunft

Eine zukunftsorientierte Denkweise und unser starkes Serviceteam sorgen für Sicherheit auch nach der Inbetriebnahme!

Die **sichere** Entscheidung für reine **Luft!**

Optimale Fertigungsprozesse nach Ihren Vorstellungen realisiert!

Es ist unsere Spezialität, auf die individuellen Bedürfnisse Ihres Betriebes einzugehen. Ausgehend von Ihren persönlichen Vorstellungen einer sauberen Dreherei oder Fräseerei entwickeln wir gemeinsam eine durchdachte Systemlösung.

Damit entscheiden Sie sich für eine langfristig angelegte und sichere Investition, die sich auf Dauer auch wirtschaftlich bezahlt macht.

air WARTEN Sie das Beste

- Wie ein guter Architekt hören wir Ihnen zu, stellen die richtigen Fragen und versuchen damit zu verstehen, worauf es Ihnen ankommt.
- Verknüpft mit unserer Erfahrung und dem Wissen um Technik, Normen und Gesetzgebungen entwickeln wir ein stimmiges Anlagenkonzept.
- Wie ein guter Handwerker setzen wir diese Ideen mit höchstem Qualitätsanspruch, kurzen Entscheidungswegen und Handschlagqualität in die Tat um!
- Ausgerichtet auf eine lange Lebensdauer Ihrer Absauganlage begleiten wir Sie mit unserem zuverlässigen Serviceteam.

PLAN^{air}®

Unsere Ingenieurleistung für die perfekte Umsetzung Ihrer individuellen Anforderungen in die Wirklichkeit.

PERFORM^{air}®

Damit prüfen wir alle Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenperformance um Lifecycle-Kosten zu minimieren.

Wir bieten ...

Planung

- Fundierte und individuelle Beratung
- Sorgfältige Planung und detaillierte Konzeptfindung
- Engineering und Einreichplanung

Technik

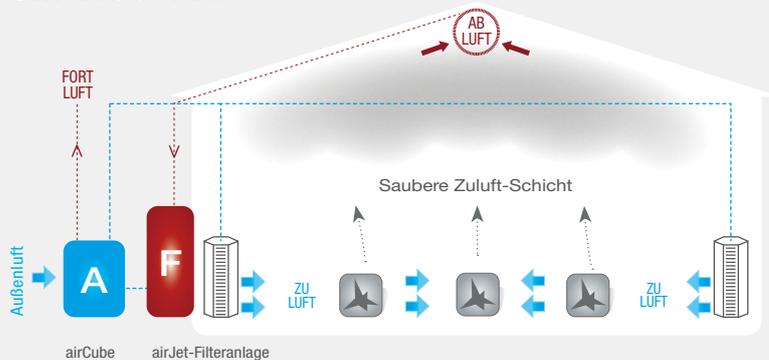
- Mess- und verfahrenstechnische Untersuchungen
- Erprobte Erfassungstechnik
- Optimierte Vorabscheidung
- Spezialisierte, hocheffektive Filtertechnik für Ölrauch, Ölnebel, Emulsionsnebel, etc.
- Energieeffiziente Wärmerückgewinnungsanlagen mit hohen Wirkungsgraden
- Wirkungsvolle Brandschutz- und Sicherheitssysteme
- Regel- und Steuerungssysteme für energieeffizienten Anlagenbetrieb
- Rohrleitungs- und Stahlbau

Sicherheit

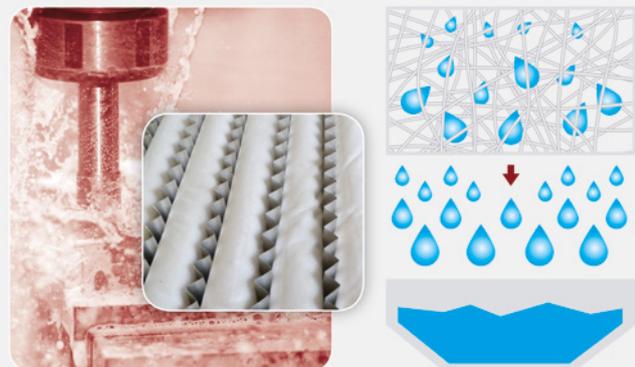
- Termintreue
- Service
- Turn-Key Projektabwicklung
- Inbetriebsetzung, Einregulierung und Einschulung mit Leistungsnachweis



SmartCool ^{air}



SmartCool ^{air}:
Absauganlage mit Kühleffekt



24/7 mit selbstreinigendem Drainage-Effekt:
Filter reinigt selbstständig durch Tröpfchen

IHRE MÖGLICHKEITEN

EMULSIONS- & ÖLNEBEL



1. Einzel-Anlagen



An jede Werkzeugmaschine wird individuell jeweils eine Absaug- und Filteranlage angeschlossen.

- + Geringe Investitionskosten
- + Einfachste Erweiterungsmöglichkeiten
- + Rasche Leistungsanpassung durch direkte Kopplung an Maschine
- + Besonders geeignet bei bestehender Hallenbe- und -entlüftung

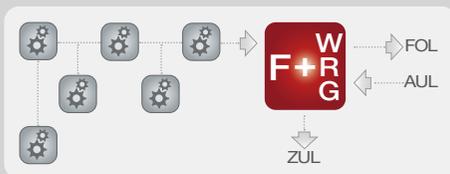
2. Semi-zentrale Anlagen



Hier werden Maschinen-Gruppen zusammengefasst und mit semi-zentralen Absaug- und Filteranlagen verbunden.

- + Geringste Investitionskosten
- + Einfache Erweiterungsmöglichkeiten
- + Sommer-Betrieb: Abführen der Wärme nach Außen
Winter-Betrieb: Energiesparende Luftrückführung nutzen
- + Stufenweise geregelte Leistungsanpassung für Maschinen-Gruppen

3. Zentrale Anlagen



Die Abluft wird zu einer zentralen Absaug- und Filteranlage mit Wärmerückgewinnung geleitet, idealerweise in Kombination mit einer Raumlüftung.

- + Geringer Wartungsaufwand durch leistungsfähige Gesamt-Anlage
- + Platzsparend und lärmindernd durch Aufstellung auch außerhalb der Fertigung
- + Bis zu 100 % Frischluftanteil
- + Stufenlose Leistungsanpassung realisierbar

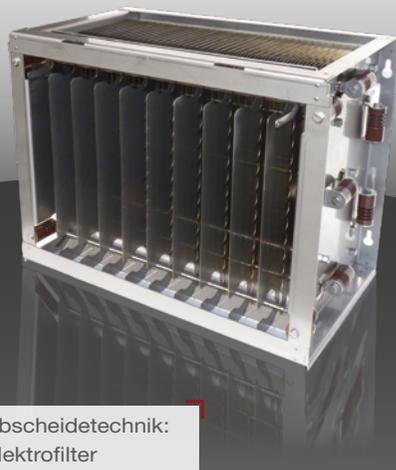
Abscheidetechnologie

MKG bietet das breiteste Sortiment an Abscheidern an: von einfachen Fliehkraftabscheidern oder Patronenfiltern über Elektrofilter bis hin zu selbstreinigenden Filtern mit Drainage-Effekt, sowohl für den Ein- als auch für den 24/7-Betrieb. Wir setzen Abscheider für jedes Budget und mit jeder Technologie ein.

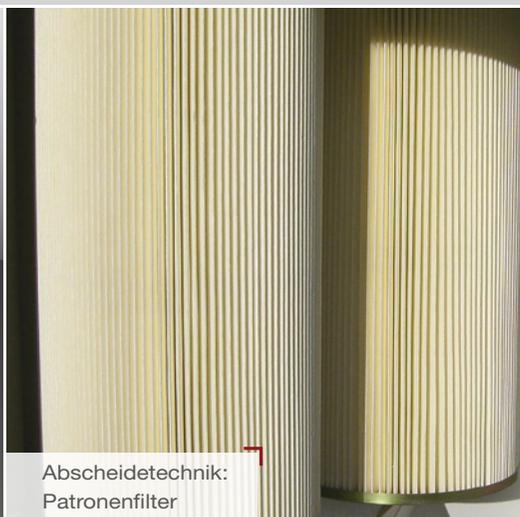


Ihr Wissens-Vorsprung

In Untersuchungen wurde nachgewiesen, dass zwar mit einfachen Filtern der Massenstrom an Partikeln reduziert wird, die Anzahl der Feinstpartikel und damit das Gesundheitsrisiko aber signifikant steigen kann! Dieser Effekt ist auf nicht ablaufende Agglomerationsprozesse von kleinsten an größeren Aerosolen zurückzuführen. Deshalb sollte bei Umluftbetrieb besonders auf höchste Abscheideleistungen geachtet werden!



Abscheidetechnik:
Elektrofilter



Abscheidetechnik:
Patronenfilter



Abscheidetechnik:
Selbstreinigendes Drainage-Filtermaterial

ZUL = Zuluftbetrieb

AUL = Außenluft

FOL = Fortluftbetrieb

WRG = Wärmerückgewinnung

F = Filteranlage

M = Maschine

M = Maschine



EMULSIONS-
& ÖLNEBEL

REFERENZEN

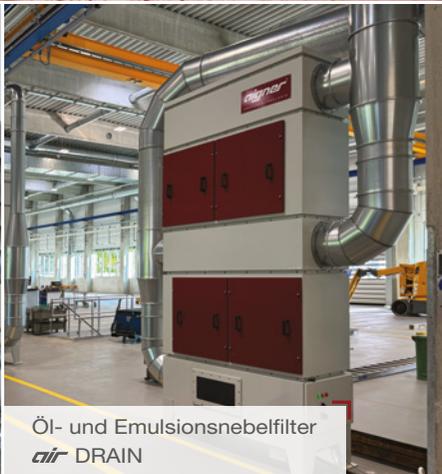


„Das Unternehmen ist ein langjähriger Partner der pewag austria GmbH. Den Leitspruch „Die sichere Entscheidung für reine Luft“ können wir in allen Belangen unterstreichen. Nicht nur dies, sondern auch die termingerechte Durchführung der Projekte und die Qualität sowie Flexibilität der Arbeit zeichnet den Anlagenspezialisten aus. Wir freuen uns auf viele weitere Projekte.“

PEWAG AUSTRIA GMBH



Öldichtes Rohrsystem



Öl- und Emulsionsnebelfilter
air DRAIN



Zuluft-Diffusor



Zentral-Anlage mit
KVS-Wärmerückgewinnung



Maschinen-Absaugung
Drainage-Filtermaterial



Zentrale Anlage mit
Wärmerückgewinnung

Höchste Sicherheit für unsere Kunden in Verbindung mit langjährigem Know-how für effiziente Prozesslüftungen: Die Firmengruppe zählt zu den führenden und innovativsten Anbietern modernster Anlagen zur Luftreinigung und ist Spezialist in den Bereichen Absaug- und Filtersysteme, Hallenlüftungen, Schall- und Sichtschutz sowie Brand- und Explosionsschutz.

Mehr über uns finden Sie auf
www.mkg-lufttechnik.com
www.aigner.at